

УТВЕРЖДАЮ:

Директор технический

ПАО «Днепропетровский металлургический комбинат»



Ю.А. Волошин

« 27 » 12. 2019

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На изготовление и поставку клапанов горячего дутья Ø 1100

1 Общие положения

Настоящим заданием поручается Исполнителю представить предложение на поставку клапанов горячего дутья Ø 1100 на водяном охлаждении.

Предприятие, разрабатывающее предложение, в задании именуется «Продавец», ПАО «ДМК» именуется «Заказчик».

1.1 Требуемый результат

Выполнить поставку клапанов горячего дутья Ø 1100 с траверсой, без привода и реечных механизмов.

1.2 Исходные данные для выполнения работ

1. Клапан горячего дутья предназначен для отделения воздухонагревателя от воздухопровода горячего дутья при работе воздухонагревателя в режиме «на нагреве». Устанавливается на горизонтальном воздухопроводе в непосредственной близости от воздухонагревателя.

2. Условный проход клапана – 1100мм.

3. Ход диска клапана – 1550мм.

4. Температура горячего дутья – 1400°C.

5. Давление горячего дутья – 0,5Мпа.

6. Охлаждение диска и корпуса – водяное.

7. Корпус и диск – футерованные.

8. Скорость перемещения диска - 0,15м/с.

9. Время закрытия (открытия) – 10,3с.

10. Давление в системе охлаждения клапана не более 0,55МПа.

2 Основные требования

1. Клапан горячего дутья должен обеспечить надежное отсечение воздухонагревателя от воздухопровода горячего дутья и безопасную его эксплуатацию.

2. Все разъемные части и сальниковые уплотнения должны обеспечить полную герметичность и не допускать пропуски воздуха на весь срок эксплуатации.

3. Система охлаждения должна быть полностью герметична на весь срок эксплуатации.

4. Огнеупорная футеровка корпуса и диска должна обеспечить надежную защиту на весь срок эксплуатации.

5. После окончания сборки:

- выполнить гидравлическое испытание на плотность корпуса и диска;
- испытать на открытие и закрытие контролируя ход диска 1550 ± 5 . Перемещение диска должно осуществляться плавно без рывков и перекосов.
- проверить на плотность прилегания диска щупом толщиной 0,03мм, который не должен проходить по периметру одной из сторон диска и корпуса, лучшее положение фиксировать меткой «РС» на корпусе.

6. Клапан горячего дутья должен иметь габаритные и установочно-присоединительные размеры согласно черт. 5896.00.000-38СБ (черт. прилагается).

7. Поставку клапана осуществить с технологическим паспортом и руководством по эксплуатации.

8. Продавец должен гарантировать надежную работу клапана горячего дутья в течении 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

4 Требования к техническому предложению Продавца:

Продавец в техническом предложении обязан предоставить:

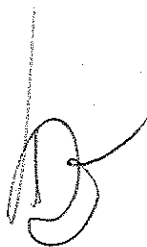
- Чертеж общего вида клапана горячего дутья с габаритными и установочно-присоединительными размерами.
- Технические характеристики клапана горячего дутья.
- Методику испытания клапана горячего дутья после сборки.
- Методику приемки клапана горячего дутья.
- Гарантийные обязательства.

Начальник доменного цеха



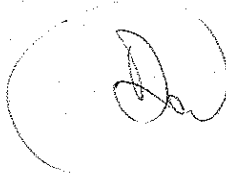
О.А. Гапоненко

Зам. начальника доменного цеха
по инжинирингу



В.Н. Лазебный

Старший мастер газового хозяйства
доменного цеха



Е.В. Корсун

